

**ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ**

ΠΕΔ-Α-00360

ΕΚΔΟΣΗ 3η

**ΕΚΤΥΠΩΤΙΚΕΣ ΜΗΧΑΝΕΣ**

18 ΑΥΓΟΥΣΤΟΥ 2020

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

## ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1.	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ .....	1
2.	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	1
3.	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ .....	1
4.	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ .....	1
5.	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ .....	2
6.	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	2
7.	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	3
8.	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	3
9.	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ .....	3
10.	ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ .....	3

## 1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τις απαιτήσεις προμήθειας καινούργιων Εκτυπωτικών Μηχανών.

## 2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

- 2.1. ΕΛΟΤ EN ISO 9001:2015 «Συστήματα Διαχείρισης της Ποιότητας – Απαιτήσεις».
- 2.2. Νόμος 4412/2016

## 3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Ο εξοπλισμός πληροφορικής που περιγράφεται στην παρούσα Προδιαγραφή ανήκει στην κλάση 7010 "Διαμόρφωση Συστήματος ADPE" κατά NATO ACodP-2/3, ενώ οι κωδικοί κατά CPV είναι:

- 3.1. Παράρτημα «Α» - Εκτυπωτής Τεχνολογίας Μονόχρωμο LASER A4: 30232110-8
- 3.2. Παράρτημα «Β» - Εκτυπωτής Τεχνολογίας Έγχρωμο LASER A4: 30232110-8
- 3.3. Παράρτημα «Γ» - Πολυμηχάνημα Τεχνολογίας Μονόχρωμο LASER A4: 30232100-5
- 3.4. Παράρτημα «Δ» - Πολυμηχάνημα Τεχνολογίας Έγχρωμο LASER A4: 30232100-5
- 3.5. Παράρτημα «Ε» - Πολυμηχάνημα Τεχνολογίας Έγχρωμο Inkjet A4: 30232100-5
- 3.6. Παράρτημα «ΣΤ» - Εκτυπωτής Τεχνολογίας Μονόχρωμο LASER A4, HEAVY DUTY: 30232110-8
- 3.7. Παράρτημα «Ζ» - Εκτυπωτής Τεχνολογίας Έγχρωμο LASER A4, HEAVY DUTY: 30232110-8
- 3.8. Παράρτημα «Η» - Εκτυπωτής INKJET, A4 : 30232150-0
- 3.9. Παράρτημα «Θ» - Φωτοτυπικό A3 : 30121100-4
- 3.10. Παράρτημα «Ι» - Φωτοτυπικό A3, HEAVY DUTY : 30121100-4
- 3.11. Παράρτημα «ΙΑ» - LINE PRINTER: 30232120-1

## 4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

### 4.1. Ορισμός Υλικού

4.1.1. Ο υπό προμήθεια εξοπλισμός αποτελείται από εκτυπωτικές μηχανές με το συνοδευτικό υλικό (πχ καλώδια τροφοδοσίας κ.α) - λογισμικό που απαιτούνται για την εγκατάσταση και λειτουργία του και περιλαμβάνει τα τεχνικά και λειτουργικά χαρακτηριστικά στοιχεία των Παραρτημάτων «Α» έως «ΙΑ», αναλόγως του είδους του εξοπλισμού.

4.1.2. Το προς προμήθεια υλικό και τα παρελκόμενα **πρέπει να είναι καινούργια** (δεν είναι αποδεκτά τα ανακατασκευασμένα).

4.1.3. Το προσφερόμενο μοντέλο πρέπει να βρίσκεται σε παραγωγή από τον κατασκευαστή τη χρονική στιγμή υποβολής της προσφοράς. Δεν πρέπει να έχει ανακοινωθεί παύση της παραγωγής του ή κατάσταση «End of life».

4.1.4. Η προσφορά θα πρέπει να αναφέρεται σε πλήρες σύστημα (Υλικό - Λογισμικό από τον ίδιο προμηθευτή).

### 4.2. Χαρακτηριστικά Επιδόσεων

Όπως στα Παραρτήματα «Α» έως και «ΙΑ».

### 4.3. Σχεδίαση και Κατασκευή

Όλες οι επιμέρους συσκευές θα πρέπει να λειτουργούν με τροφοδοσία AC, 230V+10%, 50 Hz+ 0,5Hz.

### 4.4. Επισήμανση

Σε κατάλληλη θέση επί όλων των συσκευών να επικολλάται, με μέριμνα του προμηθευτή, πινακίδα στην οποία να αναγράφονται τα εξής:

- 4.4.1. Η ονομασία του υλικού.
- 4.4.2. Τα στοιχεία του Προμηθευτή (διεύθυνση, τηλέφωνο επικοινωνίας, e-mail).
- 4.4.3. Ακριβής χρόνος λήξης εγγύησης

## **5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ**

### **5.1. Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά**

5.1.1. Στην περίπτωση που οποιοδήποτε πιστοποιητικό έχει εκδοθεί στην αλλοδαπή (σε διαφορετική γλώσσα της Αγγλικής), απαιτείται η μετάφραση σε Ελληνικά ή Αγγλικά, καθώς και η επικύρωση αυτού από νόμιμο μεταφραστή.

5.1.2. Πιστοποίηση της κατασκευάστριας ή προμηθεύτριας εταιρείας κατά ΕΛΟΤ EN ISO 9001:2015 ή ισοδύναμο.

5.1.3. Πιστοποίηση της κατασκευάστριας ή προμηθεύτριας εταιρείας για περιβαλλοντική διαχείριση κατά EMAS ή ISO 14001.

5.1.4. Όλα τα ζητούμενα είδη να παραδοθούν στην Υπηρεσία έτοιμα προς λειτουργία μαζί με όλα τα απαραίτητα παρελκόμενα για τη λειτουργία και τη διασύνδεσή τους (π.χ καλώδια τροφοδοσίας, συνδέσεων κλπ), εγχειρίδια λειτουργίας, καθώς και όποια άλλα βοηθητικά προγράμματα δίνουν οι κατασκευαστές αυτών.

5.1.5. Ο εξοπλισμός με κατάλληλα αποδεικτικά στοιχεία (πιστοποιητικά, καταχωρήσεις στα εγχειρίδια υλικού κ.λ.π. τα οποία να είναι ευανάγνωστα, χωρίς αποξέσεις ή διορθώσεις και να προκύπτει ότι αναφέρονται στο υπόψη υλικό), πρέπει να φέρει σήμανση CE.

### **5.2. Επιθεωρήσεις/Δοκιμές Κατά την Παραλαβή**

5.2.1. Μακροσκοπικός Έλεγχος: για τη διαπίστωση της καλής κατάστασης των υλικών και της επιμελημένης κατασκευής σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσας προδιαγραφής και τους τελικούς όρους της σύμβασης. Επίσης θα γίνει έλεγχος για την πληρότητα των παρελκομένων και της βιβλιογραφίας.

5.2.2. Ποσοτικός Έλεγχος: για τον ακριβή αριθμό των υπό προμήθεια υλικών.

5.2.3. Λειτουργικός Έλεγχος: Πριν την παράδοση και εγκατάσταση δύναται να πραγματοποιηθεί από την επιτροπή παραλαβών δειγματοληπτικός λειτουργικός έλεγχος των υλικών και του λογισμικού με την εγκατάσταση δείγματος αυτών σε χώρο που θα καθορισθεί από την υπηρεσία, κατόπιν συνεννοήσεως του αναδόχου με την υπηρεσία. Ο ανάδοχος μπορεί, κατά την κρίση του, να διαθέσει τεχνικούς του για την παρακολούθηση του ελέγχου.

## **6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**

### **6.1. Απαράβατοι Όροι**

Όλοι οι όροι των τεχνικών προδιαγραφών (κορμός και το ανάλογο παράρτημα), είναι απαράβατοι επί ποινή αποκλεισμού και πρέπει να τεκμηριώνονται με αντίστοιχες υποχρεωτικές παραπομπές σε τεχνικά φυλλάδια (ενδεικτικά: prospectus, manuals κλπ) στην ελληνική ή στην αγγλική γλώσσα, τα οποία θα συνοποβάλλονται με την τεχνική προσφορά. Στην περίπτωση που ορισμένα από τα ζητούμενα τεχνικά χαρακτηριστικά δεν αναφέρονται σε τεχνικά φυλλάδια, η τεκμηρίωση θα γίνεται με παραπομπή σε σχετικές βεβαιώσεις της κατασκευάστριας εταιρείας.

### **6.2. Εγγύηση Καλής Λειτουργίας – Καθορισμός Χρόνου Εγγύησης**

6.2.1. Ο προμηθευτής υποχρεούται να παρέχει δωρεάν εγγύηση καλής λειτουργίας χρονικής διάρκειας σύμφωνα με τα παραρτήματα για τον εξοπλισμό-υλικά, η οποία αρχίζει μετά την οριστική παραλαβή τους. Σε κάθε περίπτωση υπερیشύει η περίοδος εγγύησης που αναγράφεται εντός του Παραρτήματος παρούσης ΠΕΔ, που περιγράφει το είδος του υλικού. Αν κατά την διάρκεια αυτού του χρονικού διαστήματος παρατηρηθεί βλάβη και ανωμαλία λειτουργίας η οποία οφείλεται σε ελαττωματικό υλικό ή εσφαλμένη εγκατάσταση, ο προμηθευτής υποχρεούται να την αποκαταστήσει με δική του δαπάνη (θα επισκευάζεται επί

τόπου ή το υλικό θα παραλαμβάνεται προς επισκευή με έξοδα και μέριμνα του προμηθευτή).

#### 6.2.2. Χρόνος απόκρισης

Η ανταπόκριση (παρουσία) του αναδόχου σε περίπτωση βλάβης ή δυσλειτουργίας θα πρέπει να είναι εντός δύο (2) εργάσιμων ημερών από τη στιγμή της αναγγελίας της βλάβης.

#### 6.2.3. Χρόνος αποκατάστασης βλάβης

Η αποκατάσταση της βλάβης ή δυσλειτουργίας θα πρέπει να πραγματοποιείται εντός τεσσάρων (4) εργάσιμων ημερών μετά το χρόνο απόκρισης. Εφόσον δεν έχει αποκατασταθεί η λειτουργία του υλικού στο παραπάνω χρονικό διάστημα, ο Ανάδοχος θα πρέπει να μεριμνήσει για την άμεση αντικατάσταση του.

### 7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

#### 7.1. Υποβολή εγγράφων για αξιολόγηση

Όπως στα παράρτημα και επιπλέον να περιλαμβάνεται πίνακας συνθέσεως των προσφερόμενων υλικών και στην οικονομική προσφορά, αλλά και στην τεχνική προσφορά χωρίς όμως τιμές των επιμέρους υλικών.

#### 7.2. Παράδοση Εγγράφων - Εντύπων – υλικών κατά την Παραλαβή

Τα προς προμήθεια υλικά να συνοδεύονται κατά την παραλαβή από πλήρη εγχειρίδια του χρήστη στα ελληνικά ή στα αγγλικά, σε έντυπη ή ηλεκτρονική μορφή και το απαραίτητο λογισμικό λειτουργίας.

7.3. Η αξιολόγηση κάθε προσφοράς θα γίνει με βάση το Φύλλο Συμμόρφωσης (ΦΣΜ). Ο κάθε προμηθευτής υποχρεούται να υποβάλλει ιδιαίτερο ΦΣΜ σύμφωνα με το υπόδειγμα του Παραρτήματος «Β» για την προσφορά του (όλες οι στήλες είναι υποχρεωτικές). Στο Φύλλο Συμμόρφωσης να αναγράφεται η αποδοχή κάθε όρου με παραπομπή στα σχετικά με τον όρο παραστατικά έγγραφα, όπου απαιτείται.

### 8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

#### 8.1. ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ

Η αξιολόγηση θα γίνει σύμφωνα με την εντολή προμήθειας. Οι παρατιθέμενοι όροι στον κορμό και στους πίνακες των Παραρτημάτων «Α» έως και «ΙΑ», έχουν την έννοια του διαχωρισμού της απαίτησης κατά στοιχεία προκειμένου να καταγραφεί η προσφορά του προμηθευτή με τη μορφή του φύλλου συμμόρφωσης και παρουσιάζουν την ελάχιστη απαίτηση της Υπηρεσίας.

#### 8.2. Παραπομπές.

Όπου γίνεται παραπομπή σε πρότυπα, αναφορά σε πιστοποιητικά, σήματα, διπλώματα ευρεσιτεχνίας ή τύπους, ή αναφορά σε ορισμένη παραγωγή ή προέλευση κ.λ.π. κατά τις διατάξεις των άρθρων 54, 55 και 56 του ν. 4412/2016 νοούνται και τα «ισοδύναμα».

#### 8.3. Ορισμοί, Συντμήσεις και Σύμβολα

- 8.3.1. Α.Ο Απαράβατος Όρος.
- 8.3.2. Η/W Hardware.
- 8.3.3. ΦΣΜ Φύλλο Συμμόρφωσης.

### 9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωσή της, μπορεί να γίνει στην διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στην διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>

### 10. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

- 10.1. «Α» Εκτυπωτής Τεχνολογίας Μονόχρωμο (B/W) LASER A4.
- 10.2. «Β» Εκτυπωτής Τεχνολογίας Έγχρωμο (COLOR) LASER A4.

- 10.3. «Γ» Πολυμηχάνημα Τεχνολογίας Μονόχρωμο (B/W) LASER A4.
- 10.4. «Δ» Πολυμηχάνημα Τεχνολογίας Έγχρωμο (COLOR) LASER A4.
- 10.5. «Ε» Πολυμηχάνημα Τεχνολογίας Έγχρωμο (COLOR) Inkjet A4.
- 10.6. «ΣΤ» Εκτυπωτής Τεχνολογίας Μονόχρωμο (B/W) LASER A4, HEAVY DUTY
- 10.7. «Ζ» Εκτυπωτής Τεχνολογίας Έγχρωμο (COLOR) LASER A4, HEAVY DUTY
- 10.8. «Η» Εκτυπωτής COLOR, INKJET, A4.
- 10.9. «Θ» Φωτοτυπικό A3.
- 10.10. «Ι» Φωτοτυπικό A3, HEAVY DUTY.
- 10.11. «ΙΑ» LINE PRINTER
- 10.12. «ΙΒ» Υπόδειγμα Φύλλου Συμμορφώσεως.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Α» στην ΠΕΔ-Α-00360/Εκδ.3<sup>η</sup>

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ - ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΩΝ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ**

**Εκτυπωτή Μονόχρωμο (B/W) LASER A4**

**ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

1. Να αναφερθεί ο κατασκευαστής και το μοντέλο.
2. Μέθοδος εκτύπωσης: Μονόχρωμος LASER.
3. Ανάλυση εκτύπωσης $\geq 1200 \times 1200$ dpi.
4. Ονομαστική ταχύτητα εκτύπωσης $\geq 28$ ppm.
5. Ενσωματωμένη μνήμη $\geq 128$ MB.
6. Υποστηριζόμενα μεγέθη χαρτιού A4, A5, B5, φάκελοι εμπορίου.
7. Ενεργοποιημένη δυνατότητα αυτόματης εκτύπωσης διπλής όψης (Standard).
8. Υποστήριξη , PCL5e, PCL 6 και POSTSCRIPT3 emulation.
9. Δίσκος εισόδου (τροφοδότης χαρτιού) τουλάχιστον 250 φύλλων.
10. Συνδεσιμότητα: Ethernet, USB.
11 Να συμπεριλαμβάνονται καλώδια σύνδεσης USB (3m), δικτύου (UTP Cat 5E, 3m) και τροφοδοσίας.
12 Μηνιαίος Κύκλος Εργασιών (Duty Cycle) $\geq 12.000$ .
13. Υποστηριζόμενα λειτουργικά συστήματα Ms Windows 7, 8, 10, Server 2008 R2, 2012, 2016 και Linux καθώς και συνοδευτικά οι αντίστοιχοι οδηγοί.
14. Διεθνή πρότυπα εξοπλισμού ηλεκτρολογικής ασφάλειας (CE), ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας (EMC), ηλεκτρομαγνητικών παρεμβολών (EMI), εξοικονόμησης ενέργειας (EnergyStar), RoHS.
15. Εγγύηση δύο (2) ετών τουλάχιστον, επιθυμητό «On Site» σύμφωνα με τους όρους της παραγράφου 6.2.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Β» στην ΠΕΔ-Α-00360/Εκδ.3<sup>η</sup>

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ - ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΩΝ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ**

**Εκτύπωση Έγχρωμο (COLOR) LASER A4**

**ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

1. Να αναφερθεί ο κατασκευαστής και το μοντέλο.
2. Μέθοδος εκτύπωσης: Έγχρωμος LASER.
3. Ανάλυση εκτύπωσης $\geq 600 \times 600$ dpi
4. Ονομαστική ταχύτητα ασπρόμαυρης εκτύπωσης $\geq 21$ ppm και έγχρωμης εκτύπωσης $\geq 21$ ppm
5. Ενσωματωμένη μνήμη $\geq 256$ MB
6. Υποστηριζόμενα μεγέθη χαρτιού A4, A5, B5, φάκελοι εμπορίου
7. Ενεργοποιημένη δυνατότητα αυτόματης εκτύπωσης διπλής όψης (Standard)
8. Υποστήριξη , PCL5e, PCL 6 και POSTSCRIPT3 emulation.
9. Δίσκος εισόδου (τροφοδότης χαρτιού) τουλάχιστον 250 φύλλων
10. Συνδεσιμότητα: Ethernet, USB
11 Να συμπεριλαμβάνονται καλώδια σύνδεσης USB (3m), δικτύου (UTP Cat 5E, 3m) και τροφοδοσίας.
12 Μηνιαίος Κύκλος Εργασιών (Duty Cycle) $\geq 15.000$
13. Υποστηριζόμενα λειτουργικά συστήματα Ms Windows 7, 8, 10, Server 2008 R2, 2012, 2016 και Linux καθώς και συνοδευτικά οι αντίστοιχοι οδηγοί
14. Διεθνή πρότυπα εξοπλισμού ηλεκτρολογικής ασφάλειας (CE), ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας (EMC), ηλεκτρομαγνητικών παρεμβολών (EMI), εξοικονόμησης ενέργειας (EnergyStar), RoHS
15. Εγγύηση δύο (2) ετών τουλάχιστον, επιθυμητό «On Site» σύμφωνα με τους όρους της παραγράφου 6.2

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Γ» στην ΠΕΔ-A-00360/Εκδ.3<sup>η</sup>

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ - ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΩΝ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ**  
**Πολυμηγνήματος Μονόχρωμο LASER A4**

<b>ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>
1. Να αναφερθεί ο κατασκευαστής και το μοντέλο.
2. Μέθοδος εκτύπωσης: Μονόχρωμη (B/W) LASER
3. α. Διαθέσιμες λειτουργίες: Εκτύπωση, Αντιγραφή, Σάρωση β. Λειτουργία FAX εφόσον αναφέρεται στην προκήρυξη .
4. Ανάλυση εκτύπωσης $\geq 600 \times 600$ dpi
5. Ονομαστική ταχύτητα εκτύπωσης-αντιγραφής $\geq 28$ ppm
6. Ανάλυση σάρωσης $\geq 1200 \times 600$ dpi.
7. Μέθοδος σάρωσης: έγχρωμη
8. Ταχύτητα σάρωσης σελίδας: Μονόχρωμη $\geq 12$ ppm, Έγχρωμη $\geq 4$ ppm
9. Συμβατότητα σάρωσης: TWAIN
10. Δυνατότητα σάρωσης σε FTP, e-mail, PC
11. Ενσωματωμένη μνήμη $\geq 128$ MB
12. Δυνατότητα αυτόματης εκτύπωσης-αντιγραφής διπλής όψης
13. Μηνιαίος κύκλος εργασιών (Duty Cycle) $\geq 12.000$ σελίδες
14. FAX MODEM SPEED 33.6 Kbps (εφόσον αναφέρεται στην προκήρυξη)
15. Δυνατότητες FAX: Fax to PC/Email/SMB/FTP Speed Dial, Auto Redial, Last Number Redial, Secure Receive, Confirmation
16. Υποστηριζόμενα μεγέθη χαρτιού A4, A5, B5, φάκελοι εμπορίου
17. Δίσκος εισόδου (τροφοδότης χαρτιού) τουλάχιστον 250 φύλλων
18. Αυτόματο τροφοδότη ADF (σάρωσης διπλής όψης) τουλάχιστον 35 φύλλων
19. Zoom: 50 – 200% τουλάχιστον
20. Συνδεσιμότητα: Ethernet, USB
21. Υποστήριξη , PCL5e, PCL 6 και POSTSCRIPT3 emulation.
22. Υποστηριζόμενα λειτουργικά συστήματα Ms Windows 7, 8, 10, Server 2008 R2, και Linux καθώς και συνοδευτικά οι αντίστοιχοι οδηγοί
23. Να συμπεριλαμβάνονται καλώδια σύνδεσης USB (1,8m), δικτύου (UTP Cat 5E, 3m) και τροφοδοσίας.
24. Διεθνή πρότυπα εξοπλισμού ηλεκτρολογικής ασφάλειας (CE), ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας (EMC), ηλεκτρομαγνητικών παρεμβολών (EMI), εξοικονόμησης ενέργειας (EnergyStar), RoHS
25. Εγγύηση δύο (2) ετών τουλάχιστον, επιθυμητό «On Site» σύμφωνα με τους όρους της παραγράφου 6.2.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Δ» στην ΠΕΔ-Α-00360/Εκδ.3<sup>η</sup>**ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ - ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΩΝ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ****Πολυμηχανήματος Έγχρωμο LASER A4****ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

1. Να αναφερθεί ο κατασκευαστής και το μοντέλο.
2. Μέθοδος εκτύπωσης: έγχρωμη (COLOR) LASER
3. α. Διαθέσιμες λειτουργίες: Εκτύπωση, Αντιγραφή, Σάρωση β. Λειτουργία FAX εφόσον αναφέρεται στην προκήρυξη .
4. Ανάλυση εκτύπωσης $\geq 1200 \times 600$
5. Ονομαστική ταχύτητα εκτύπωσης $\geq 23 \text{ppm}$
6. Ανάλυση σάρωσης $\geq 1200 \times 600 \text{ dpi}$ .
7. Μέθοδος σάρωσης: έγχρωμη
8. Ταχύτητα σάρωσης σελίδας: Μονόχρωμη $\geq 12 \text{ppm}$ , Έγχρωμη $\geq 4 \text{ppm}$
9. Συμβατότητα σάρωσης: TWAIN
10. Δυνατότητα σάρωσης σε FTP, e-mail, PC
11. Ενσωματωμένη μνήμη $\geq 256 \text{MB}$
12. Δυνατότητα αυτόματης εκτύπωσης-αντιγραφής διπλής όψης
13. Μηνιαίος κύκλος εργασιών (Duty Cycle) $\geq 12.000$ σελίδες
14. FAX MODEM SPEED 33.6 Kbps (εφόσον αναφέρεται στην προκήρυξη)
15. Δυνατότητες FAX: Fax to PC/Email/SMB/FTP Speed Dial, Auto Redial, Last Number Redial, Secure Receive, Confirmation
16. Υποστηριζόμενα μεγέθη χαρτιού A4, A5, B5, φάκελοι εμπορίου
17. Δίσκος εισόδου (τροφοδότης χαρτιού) τουλάχιστον 250 φύλλων
18. Αυτόματο τροφοδότη ADF (σάρωσης διπλής όψης) τουλάχιστον 50 φύλλων
19. Zoom: 50 – 200% τουλάχιστον
20. Συνδεσιμότητα: Ethernet, USB
21. Υποστήριξη , PCL5e, PCL 6 και POSTSCRIPT3 emulation.
22. Υποστηριζόμενα λειτουργικά συστήματα Ms Windows 7, 8, 10, Server 2008 R2, και Linux καθώς και συνοδευτικά οι αντίστοιχοι οδηγοί
23. Να συμπεριλαμβάνονται καλώδια σύνδεσης USB (1,8m), δικτύου (UTP Cat 5E, 3m) και τροφοδοσίας.
24. Διεθνή πρότυπα εξοπλισμού ηλεκτρολογικής ασφάλειας (CE), ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας (EMC), ηλεκτρομαγνητικών παρεμβολών (EMI), εξοικονόμησης ενέργειας (EnergyStar), RoHS
25. Εγγύηση δύο (2) ετών τουλάχιστον, επιθυμητό «On Site» σύμφωνα με τους όρους της παραγράφου 6.2.

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Ε» στην ΠΕΔ-Α-00360/Εκδ.3η

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ - ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΩΝ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ**  
**Πολυμηχανήματος Τεχνολογίας Έγχρωμο Inkjet A4**

<b>ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>
1. Να αναφερθεί ο κατασκευαστής και το μοντέλο.
2. Διαθέσιμες λειτουργίες: Εκτύπωση, Αντιγραφή, Σάρωση, FAX.
3. Ανάλυση εκτύπωσης ασπρόμαυρη $\geq 1200 \times 1200$ dpi , έγχρωμη $\geq 2400 \times 600$ dpi
4. Ονομαστική ταχύτητα έγχρωμης εκτύπωσης $\geq 18$ ppm, ασπρόμαυρη εκτύπωση $\geq 22$ ppm
5. Ανάλυση σάρωσης $\geq 1200 \times 1200$ dpi.
6. Μέθοδος σάρωσης: έγχρωμη
7. Ονομαστική ταχύτητα σάρωσης μονής σελίδας: Μονόχρωμη $\geq 7$ ppm, Έγχρωμη $\geq 7$ ppm
8. Συμβατότητα σάρωσης: TWAIN
9. Δυνατότητα σάρωσης σε FTP, e-mail, PC
10. Ενσωματωμένη μνήμη $\geq 128$ MB
11. Δυνατότητα αυτόματης εκτύπωσης-αντιγραφής διπλής όψης
12. Μηνιαίος κύκλος εργασιών (Duty Cycle) $\geq 10.000$ σελίδες
13. FAX MODEM SPEED 33.6 Kbps (εφόσον αναφέρεται στην προκήρυξη)
14. Δυνατότητες FAX: Fax to PC/Email/SMB/FTP Speed Dial, Auto Redial, Last Number Redial, Secure Receive, Confirmation
15. Υποστηριζόμενα μεγέθη χαρτιού A4, A5, B5, φάκελοι εμπορίου
16. Δίσκος εισόδου (τροφοδότης χαρτιού) τουλάχιστον 250 φύλλων
17. Αυτόματο τροφοδότη ADF τουλάχιστον 40 φύλλων
18. Zoom: 50 – 200% τουλάχιστον
19. Συνδεσιμότητα: Ethernet, USB
20. Υποστηριζόμενα λειτουργικά συστήματα Ms Windows 7, 8, 10, Server 2008 R2, 2012, 2016 και Linux καθώς και συνοδευτικά οι αντίστοιχοι οδηγοί
21. Διεθνή πρότυπα εξοπλισμού ηλεκτρολογικής ασφάλειας (CE), ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας (EMC), ηλεκτρομαγνητικών παρεμβολών (EMI), εξοικονόμησης ενέργειας (EnergyStar), RoHS
22. Εγγύηση ενός (1) έτους τουλάχιστον, επιθυμητό «On Site» σύμφωνα με τους όρους της παραγράφου 6.2.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «ΣΤ» στην ΠΕΔ-Α-00360/Εκδ.2<sup>η</sup>

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ - ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΩΝ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ**  
**Εκτυπωτής Τεχνολογίας Μονόχρωμο (B/W) LASER A4, HEAVY DUTY**

<b>ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>
1. Να αναφερθεί ο κατασκευαστής και το μοντέλο και η τεχνολογία εκτύπωσης
2. Μέθοδος εκτύπωσης: LASER B/W.
2. Ανάλυση εκτύπωσης $\geq 1200 \times 1200$ dpi
3. Επεξεργαστής Dual Core, 800 MHz ή καλύτερο
4. Ονομαστική ταχύτητα εκτύπωσης $\geq 55$ ppm
5. Ενσωματωμένη μνήμη $\geq 512$ MB
6. Υποστηριζόμενα μεγέθη χαρτιού A4, A5, B5, φάκελοι εμπορίου
7. Δυνατότητα αυτόματης εκτύπωσης διπλής όψης (Standard)
8. Μηνιαίος κύκλος εργασίας (Duty Cycle) $\geq 250.000$ σελίδες
9. Υποστήριξη , PCL5e, PCL 6 και POSTSCRIPT3 emulation.
10. Δίσκος εισόδου (τροφοδότης χαρτιού) τουλάχιστον 500 φύλλων
11. Συνδεσιμότητα: Ethernet, High-Speed USB 2.0
12. Να συμπεριλαμβάνονται καλώδια σύνδεσης USB (3m), δικτύου (UTP Cat 5E, 3m) και τροφοδοσίας.
13. Υποστηριζόμενα λειτουργικά συστήματα Ms Windows 7, 8, 10, Server 2008 R2, 2012 και Linux καθώς και συνοδευτικά οι αντίστοιχοι οδηγοί
14. Διεθνή πρότυπα εξοπλισμού ηλεκτρολογικής ασφάλειας (CE), ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας (EMC), ηλεκτρομαγνητικών παρεμβολών (EMI), RoHS
15. Εγγύηση δύο (2) ετών τουλάχιστον, επιθυμητό «On Site» σύμφωνα με τους όρους της παραγράφου 6.2.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Ζ» στην ΠΕΔ-Α-00360/Εκδ.3<sup>η</sup>

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ - ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΩΝ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ**  
**Εκτυπωτής Τεχνολογίας Έγχρωμο (COLOR) LASER A4, HEAVY DUTY**

<b>ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>
1. Να αναφερθεί ο κατασκευαστής και το μοντέλο και η τεχνολογία εκτύπωσης
2. Δυνατότητα έγχρωμης εκτύπωσης όπως περιγράφεται στην προκήρυξη
2. Ανάλυση εκτύπωσης $\geq 1200 \times 1200$ dpi
3. Επεξεργαστής Dual Core, 800 MHz ή καλύτερο
4. Αριθμός Toner $\geq 4$ στην περίπτωση του έγχρωμου εκτυπωτή
4. Ονομαστική ταχύτητα εκτύπωσης $\geq 38$ ppm
5. Ενσωματωμένη μνήμη $\geq 1024$ MB
6. Υποστηριζόμενα μεγέθη χαρτιού A4, A5, B5, φάκελοι εμπορίου
7. Δυνατότητα αυτόματης εκτύπωσης διπλής όψης (Standard)
8. Μηνιαίος κύκλος εργασίας (Duty Cycle) $\geq 100.000$ σελίδες
9. Υποστήριξη , PCL5e, PCL 6 και POSTSCRIPT3 emulation.
10. Δίσκος εισόδου (τροφοδότης χαρτιού) τουλάχιστον 500 φύλλων
11. Να συμπεριλαμβάνονται καλώδια σύνδεσης USB (3m), δικτύου (UTP Cat 5E, 3m) και τροφοδοσίας.
12. Συνδεσιμότητα: Ethernet, USB
13. Υποστηριζόμενα λειτουργικά συστήματα Ms Windows 7, 8, 10, Server 2008 R2, 2012, και Linux καθώς και συνοδευτικά οι αντίστοιχοι οδηγοί
14. Διεθνή πρότυπα εξοπλισμού ηλεκτρολογικής ασφάλειας (CE), ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας (EMC), ηλεκτρομαγνητικών παρεμβολών (EMI), εξοικονόμησης ενέργειας (EnergyStar), RoHS
15. Εγγύηση δύο (2) ετών τουλάχιστον, επιθυμητό «On Site» σύμφωνα με τους όρους της παραγράφου 6.2.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Η» στην ΠΕΔ-Α-00360/Εκδ.3<sup>η</sup>

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ - ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΩΝ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ**

**Εκτυπωτής COLOR, INKJET, A4**

**ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

1. Να αναφερθεί ο κατασκευαστής και το μοντέλο.
2. Μέθοδος εκτύπωσης: INKJET COLOR.
3. Ανάλυση εκτύπωσης $\geq 1200 \times 1200$ dpi.
4. Ονομαστική ταχύτητα ασπρόμαυρης εκτύπωσης $\geq 10$ ppm
5. Ονομαστική ταχύτητα έγχρωμης εκτύπωσης $\geq 8$ ppm
6. Ενσωματωμένη μνήμη $\geq 64$ MB
7. Υποστηριζόμενα μεγέθη χαρτιού A4, A5, B5, φάκελοι εμπορίου, διαφάνειες
8. Δυνατότητα αυτόματης εκτύπωσης διπλής όψης (Standard)
9. Υποστήριξη , PCL5e, PCL 6 και POSTSCRIPT3 emulation.
10. Δίσκος εισόδου (τροφοδότης χαρτιού) τουλάχιστον 50 φύλλων
11. Συνδεσιμότητα: Ethernet, USB
12. Μηνιαίος κύκλος εργασιών (Duty Cycle) $\geq 1.000$ σελίδες
13. Υποστηριζόμενα λειτουργικά συστήματα Ms Windows 7, 8, 10, Server 2008 R2, 2012, 2016 και Linux καθώς και συνοδευτικά οι αντίστοιχοι οδηγοί
14. Διεθνή πρότυπα εξοπλισμού ηλεκτρολογικής ασφάλειας (CE), ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας (EMC), ηλεκτρομαγνητικών παρεμβολών (EMI), εξοικονόμησης ενέργειας (EnergyStar), RoHS
15. Εγγύηση ενός (1) έτους τουλάχιστον, επιθυμητό «On Site», σύμφωνα με τους όρους της παραγράφου 6.2.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Θ» στην ΠΕΔ-Α-00360/Εκδ.3η

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ - ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΩΝ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ**

**Φωτοτυπικό A3**

**ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

1. Να αναφερθεί ο κατασκευαστής και το μοντέλο.
2. Τεχνολογία εκτύπωσης: Μονόχρωμη Laser.
3. Διαθέσιμες λειτουργίες: Εκτύπωση, Αντιγραφή, Σάρωση.
4. Ανάλυση εκτύπωσης- αντιγραφής: $\geq 600 \times 600$ dpi
5. Ταχύτητα εκτύπωσης-αντιγραφής: $\geq 22$ σελίδες/λεπτό (A4) & 11 σελίδες/ λεπτό (A3)
6. Τύποι και μεγέθη χαρτιού: A3, A4, A5, B5, executive, letter, απλό/ ανακυκλωμένο χαρτί, διαφάνειες, ετικέτες.
7. Μνήμη $\geq 1024$ MB
8. Συνδεσιμότητα USB, Gigabit Ethernet
9. Θήκες χαρτιού (συρτάρια), τουλάχιστον δύο (2) οριζόντιου τύπου, χωρητικότητας τουλάχιστον 500 σελίδων η κάθε μία.
10. Αυτόματο τροφοδότη ADF (By-pass Tray) τουλάχιστον 30 φύλλων
11. Zoom: 50 – 200% τουλάχιστον
12. Υποστηριζόμενα λειτουργικά συστήματα Ms Windows 7, 8, 10, Server 2008 R2, 2012, 2016 και Linux καθώς και συνοδευτικά οι αντίστοιχοι οδηγοί
13. Εγκατάσταση & Επίδειξη λειτουργίας στον χώρο μας από τον Προμηθευτή
14. Διεθνή πρότυπα εξοπλισμού ηλεκτρολογικής ασφάλειας (CE), ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας (EMC), ηλεκτρομαγνητικών παρεμβολών (EMI), εξοικονόμησης ενέργειας (EnergyStar), RoHS
15. Εγγύηση δύο (2) ετών τουλάχιστον, επιθυμητό «On Site», σύμφωνα με τους όρους της παραγράφου 6.2.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Ι» στην ΠΕΔ-Α-00360/Εκδ.3<sup>η</sup>

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ - ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΩΝ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ**

**Φωτοτυπικό A3 HEAVY DUTY**

**ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

1. Να αναφερθεί ο κατασκευαστής και το μοντέλο.
2. Τεχνολογία εκτύπωσης: Μονόχρωμη Laser.
3. Διαθέσιμες λειτουργίες: Εκτύπωση, Αντιγραφή
4. Ανάλυση εκτύπωσης: $\geq 1200 \times 1200$ dpi Ανάλυση αντιγραφής: $\geq 600 \times 600$ dpi
5. Ταχύτητα εκτύπωσης-αντιγραφής: Σελίδα A4 $\geq 80$ σελ/λεπτό & Σελίδα A3 $\geq 40$ σελ/λεπτό
6. Τύποι και μεγέθη χαρτιού: A3, A4, A5, B5, executive, letter, απλό/ ανακυκλωμένο χαρτί, διαφάνειες, ετικέτες.
7. Μνήμη $\geq 2$ GB
8. Εσωτερικός σκληρός δίσκος (HDD) χωρητικότητας $\geq 250$ GB
9. Συνδεσιμότητα USB, Gigabit Ethernet
10. Πολλαπλές κασέτες χαρτιού (τουλάχιστον τρεις) με συνολική χωρητικότητα $\geq 2400$ φύλλων
11. Αυτόματο τροφοδότη ADF τουλάχιστον 150 φύλλων
12. Zoom: 25 – 400% τουλάχιστον
13. Υποστηριζόμενα λειτουργικά συστήματα Ms Windows 7, 8, 10, Server 2008 R2, 2012, 2016 και Linux καθώς και συνοδευτικά οι αντίστοιχοι οδηγοί
14. Εγκατάσταση Επίδειξη λειτουργίας στον χώρο μας από τον Προμηθευτή
15. Διεθνή πρότυπα εξοπλισμού ηλεκτρολογικής ασφάλειας (CE), ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας (EMC), ηλεκτρομαγνητικών παρεμβολών (EMI), εξοικονόμησης ενέργειας (EnergyStar), RoHS
16. Εγγύηση δύο (2) ετών τουλάχιστον, επιθυμητό «On Site», σύμφωνα με τους όρους της παραγράφου 6.2.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «ΙΑ» στην ΠΕΔ-Α-00360/Εκδ.3<sup>η</sup>

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ - ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΩΝ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ**  
**LINE PRINTER HEAVY DUTY**

<b>ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>
1. Να αναφερθεί ο κατασκευαστής και το μοντέλο.
2. Τεχνολογία εκτύπωσης: LINE PRINTING
3. Υποστήριξη μεγάλου Φόρτου Εκτυπωτικών Εργασιών (Heavy Duty)
4. Υποστήριξη Γραμματοσειράς CP928-1 Greek, Barcode, CP437G
5. Υποστήριξη Emulation Mode IBM Pro, EPSONFX, EPSONLQ
6. Υποστήριξη Χαρτιού Διαστάσεων $\geq 13" \times 11,5"$ (Μήκος x Ύψος) σε ίντσες
7. Εκτύπωση Γραμμών/Λεπτό (Lpm) $\geq 1200$
8. Δυνατότητα Εκτύπωσης σε χαρτί πολλαπλών αντιτύπων $\geq 5$
9. Δυνατότητα ρύθμισης απόστασης κεφαλής εκτύπωσης από χαρτί ανάλογα με το πάχος του χαρτιού
10. Συνδεσιμότητα: Ethernet, Parallel port, IEEE-1284
11. Υποστηριζόμενα λειτουργικά συστήματα Ms Windows XP, 7, 10, Linux, UNIX καθώς και συνοδευτικά οι αντίστοιχοι οδηγοί
12. Εγκατάσταση Επίδειξη λειτουργίας στον χώρο μας από τον Προμηθευτή
13. Διεθνή πρότυπα εξοπλισμού ηλεκτρολογικής ασφάλειας (CE), ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας (EMC), ηλεκτρομαγνητικών παρεμβολών (EMI), εξοικονόμησης ενέργειας (EnergyStar), RoHS
14. Εγγύηση ενός (1) έτους τουλάχιστον, επιθυμητό «On Site», σύμφωνα με τους όρους της παραγράφου 6.2.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «ΙΒ» στην ΠΕΔ-Α-00360/Εκδ.3<sup>η</sup>

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΠΙΝΑΚΑ ΦΥΛΛΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΕΩΣ**

Παράγραφος	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ		Παραπομπή σε Τεχνικά, Εγχειρίδια, Prospectus
	ΑΠΑΙΤΗΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗΣ	ΑΠΑΝΤΗΣΗ	
(1)	(2)	(3)	(4)
1. (Αντίστοιχου Παρ/ος)	Το προτεινόμενο σύστημα πρέπει να είναι καινούριο..... χάρτινης συσκευασίας.	ΝΑΙ	.....
2.	Να αναφερθεί ο κατασκευαστής και το μοντέλο.	ΝΑΙ	.....
3.	.....	ΝΑΙ	.....
4.	.....	ΝΑΙ	.....
.....	.....	ΝΑΙ	.....
.....	.....	ΝΑΙ	.....
.....	.....	ΝΑΙ	.....
.....	.....	ΝΑΙ	.....
.....	Η συσκευή θα συνοδεύεται από .....	ΝΑΙ	.....
.....	Διεθνή πρότυπα.....	ΝΑΙ	.....
.....	Εγγύηση .....	ΝΑΙ	.....

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:**

1. Ακολουθείται αυστηρά η σειρά των παραγράφων της Υπηρεσίας στο προηγούμενο παράρτημα.
2. Να υποβάλλεται μαζί με το ΦΣ υπεύθυνη δήλωση του προμηθευτή αποδοχής όλων των επιμέρους όρων της ΠΕΔ.
3. Τα χαρακτηριστικά των συσκευών θα δίνονται σε μονάδες και περιγραφές σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην προδιαγραφή. Αν η διατύπωση είναι διαφορετική στα επίσημα PROSPECTUS, θα δοθούν οι τύποι μετατροπής.
4. Η συμπλήρωση όλων των παραγράφων της προδιαγραφής (χαρακτηριστικά) στις στήλες (2) και (3) του ΦΣΜ είναι υποχρεωτική για τον προμηθευτή.
5. Η συμπλήρωση όλων των παραγράφων της προδιαγραφής (Prospectus) στη στήλη (4) του ΦΣΜ είναι επιθυμητή.
6. Αν τα χαρακτηριστικά του προσφερόμενου υλικού διαφέρουν από αυτά της προδιαγραφής θα πρέπει να επισυνάπτεται λεπτομερής εξήγηση για το πως ικανοποιούνται οι απαιτήσεις της Υπηρεσίας από το προσφερόμενο σύστημα.
7. Πάνω στα prospectus των υλικών, επιθυμητό είναι να σημαίνεται ιδιόχειρα κάθε σημείο παραπομπής, ούτως ώστε να μην αναγκάζεται η επιτροπή βαθμολογίας να αναζητά μέσα στο κείμενο το συγκεκριμένο σημείο. Ιδιαίτερα θα εκτιμηθεί η χρήση δεικτών στις αντίστοιχες σελίδες παραπομπής για ταχεία ανεύρεσή τους.
8. Το ΦΣΜ πρέπει να συμφωνεί πλήρως με τα προσφερόμενα υλικά όπως

φαίνονται στην οικονομική προσφορά και στους πίνακες συνθέσεως. Π.χ. δεν είναι δυνατόν στο ΦΣΜ να αναγράφεται ότι προσφέρεται επιπλέον σελ εκτύπωσης και στην οικονομική προσφορά αυτό να δίνεται σαν "ΟΡΤΙΟΝ" με επιπλέον χρέωση.

**ΑΠΑΓΟΡΕΥΟΝΤΑΙ στο ΦΣΜ οι χειρόγραφες διορθώσεις και προσθήκες, καθώς και οι διαγραφές με διορθωτικό ή άλλο τρόπο.**

	<b>ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ</b>
	ΣΥΝΤΑΞΗ
	ΕΛΕΓΧΟΣ
	ΘΕΩΡΗΣΗ
	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ